CQP Opérateur en Maintenance Industrielle (OMI) – F/H

Mis à jour le 23 mai 2024

Conditions d'entrée et prérequis

Savoirs de base en français et mathématiques.

Niveau d'entrée

Sans diplôme

Niveau de sortie

Niveau 3 - CAP

Public visé

Demandeurs d'emploi, salariés, entreprises

Rythme

Temps plein

Durée en centre

350 heures

Durée en entreprise

245 heures

Validation

- CQP Opérateur en Maintenance Industrielle Diplômereconnuparl'Etat de niveau 3
- RNCP36376

Certification

Oui

Modalités d'évaluation

Evaluation formative tout au long du parcours de formation
Attestation de formation

Possibilité de validation par blocs de compétences

Non

Vous souhaitez développer vos compétences ? Changer de métier ?

Objectifs professionnels

Le titulaire du **CQP Opérateur en Maintenance Industrielle** assure l'entretien et le dépannage des équipements et machines d'une entreprise.

Ses **principales missions** sont :

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Organiser son intervention de maintenance
- Remplacer des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des opérations de maintenance
- Détecter des améliorations possibles
- Conseiller techniquement les utilisateurs
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner

Le titulaire du CQP Opérateur en Maintenance Industrielle **évolue dans le secteur de l'industrie, généralement au sein du service maintenance.**

Contenu

- **Module 1 : Travailler en toute sécurité (35 h)– Gestes et postures** : manutention de charges ; économie d'effort ; positions corporelles pour la manipulation de charges de natures diverses ; postures de travailadaptées.**–Qualité/Sécurité/Environnement**réglementations ; normes ; évaluation des risques professionnels ; situations d'urgence ; développement durable et questions environnementales.**– Sauveteur Secouriste du Travail** : le rôle du sauveteur secouriste du travail ; prévenir les risques ; situer le cadre juridique de son intervention ; intervenir face à une situation d'accident de travail (protéger, examiner, faire alerter et secourir). Validation : certificat SST**– Habilitation électrique H0 B0** : prendre conscience des risques électriques liés au travail ; identifier et adopter la bonne conduite pour maîtriser ces risques ; réagir face à un accident et mise en pratique.
- **Module 2 : Les systèmes technologiques (140 h)– Mécanique** : étude d'un mécanisme ; mécanique de transmission et transformation de mouvement ; guidage en rotation et en translation ; ajustements ; lecture de dessin.**– Electrotechnique, méthodologie de dépannage** : rappels en électricité ; équipement électrique ; machines tournantes ; lecture de schéma ; sécurité.**– Pneumatique** : production et conditionnement de l'air comprimé ; organes de liaison ; actionneurs ; pré-actionneurs ; appareils auxiliaires de circuit ; cellules logiques ; électropneumatique ; schémas**– Hydraulique** : description d'une installation ; fonction et technologie des composants ; schémas.

  – Automatisme : analyse de fonctionnement d'un système automatisé ; décomposition fonctionnelle sous forme d'un SADT ; GRAFCET ; FAST ; fonctions des composants d'un système automatisé ; rôle des interfaces et leurs connexions ; liens avec l'automate ; montages et câblages des composants.
- **Module 3 : Les outils mathématiques (14 h)– Calculs professionnels** : unités et dimensions électriques, mécaniques et pneumatiques ; déplacements mécaniques ; forces, pressions, leurs applications et leurs mises en œuvre ; débits pneumatiques et hydrauliques ; volumes ; pourcentages, réductions etc.
- **Module 4 : Réalisation de la maintenance (112 h)– La fonction**

CQP Opérateur en Maintenance Industrielle (OMI) – F/H

Nombre de participants

12

Entrée et sortie permanente

Non

Codes réglementaires

- Code RNCP : RNCP36376
- Code NSF : 200r
- Code ROME : I1304, I1310

maintenance : importance d'une maintenance normalisée et standardisée ; organisation de la maintenance dans l'entreprise ; les services de maintenance et les outils de communication ; TPM (Total Productive Maintenance) ; organisation et application du 5 S ; La maintenance préventive ; La maintenance corrective ; La maintenance préventive et améliorative**– Opérations et niveaux de maintenance** : niveaux et applications ; sécurité et réglementation.**– Mise en œuvre des actions de maintenance** : mise en pratique sur les systèmes du plateau technique ; opérations de contrôle ; documents de suivi.

- **Module 5 : Communication écrite et orale (21 h)– Comprendre et transmettre des informations professionnelles** : écrire pour être lu ; préparer et cadrer sa communication ; argumenter et structurer ses idées ; parler pour être entendu.**– Utilisation de l'informatique** : perfectionnement sur Word et Powerpoint
- **Module 6 : Période de certification (28 h)– Préparation à la certification** : présentation et aide à la réalisation du dossier technique de certification ; préparation de la présentation de la certification du CQP OMI ; préparation et accompagnement à la validation des compétences de certification**– Certification** : épreuve de certification

Modalités pédagogiques

- Face à face pédagogique assuré par des formateurs expérimentés dans le milieu industriel
- Apports théoriques et pratiques, à travers une alternance entre formation théorique en salle et mises en situation pratiques sur plateaux techniques professionnels
- Formation en alternance avec des temps de travail en entreprise

Poursuite d'études

- Opérateur en maintenance industrielle
- Agent de maintenance industrielle
- Possibilité de préparer un diplôme, titre ou certification de niveau 4

Réseau

- GRETA STRASBOURG EUROPE (GSE)
- 22 rue du Lixenbuhl
  67402 ILLKIRCH - GRAFFENSTADEN
- gse@strasbourg.greta.fr
- 03 88 40 77 00
- www.greta-alsace.fr
- SIRET : 19672198900040
- Numéro d'activité : 4267P000867